



TERRE DI CASTELLI (645367)
PROT. 4431-2020/UNI
DEL. 27/01/2020
CLAS. 01.08.03



AL RESPONSABILE DELLA PREVENZIONE DELLA CORRUZIONE E DELLA TRASPARENZA

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA - art. 47 D.P.R. n. 445/2000 - RESA AI SENSI DELL'ART. 14, COMMA 1-TER, D.LGS. 33 /2013, EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

La sottoscritta Elisabetta Scoccati titolare di incarico dirigenziale presso la Struttura WELFARE LOCALE dell'Unione Terre di Castelli;

Visto il D.Lgs. 33/2013, ed in particolare l'art. 14, comma 1-ter;

Visto altresì l'art.47 D.P.R. 445/2000 e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 dello stesso D.P.R.;

DICHIARO

Che l'ammontare complessivo degli emolumenti percepiti a carico della finanza pubblica nell'anno 2018 è pari a € 80.824,59 (redditi da lavoro dipendente e assimilati, con contratto a tempo determinato).

Si allega, affinché sia trattenuta agli atti dell'Ufficio, fotocopia di documento di identità.

In fede

Bologna, 21 gennaio 2020

Firmato digitalmente da

**ELISABETTA
SCOCCATI**

Data e ora della firma:
21/01/2020 12:35:53